

### STEP 1 Чекор 1

Почетна инспекција проценка на безбедноста(квалитетот) на каркасата.



Очите и рацете на специјалистот за гуми се клучен алат во проценката на стабилноста на гумата како и безбедноста(квалитетот) на самата каркаса и понатамошната нејзина соодветна имплементација.

### STEP 2 Чекор 2

**Недеструктивна** инспекција проверува за безбедносните проблеми кои не се видливи.



Технологијата тогаш ја презема ситуацијата каде што човечките способности и знаења не можат понатаму, употребувајќи алатки како детектор за ситни дупчиња, шерографија за анализа на каркасите.

### STEP 3 Чекор 3

Брусењето ја враќа димензијата на гумата и дава перфектен баланс.



Брусењето го отстранува истрошениот протектор, текстурата на површината и ги коригира кои било разлики во обемот на гумата.

### STEP 4 Чекор 4

Поправката со сечење во слоеви и пополнување сочувува значајни каркаси.



Сите оштетувања на гумата се отстранети и поправени и со тоа се повратени оригиналната сила на самата каркаса. Бандаг поправките овозможуваат оптимално појачување.

#### **STEP 5 Чекор 5**

**Монтирање: ставање на новиот протект(шара) со уште поголема вредност.**



Следно, срвзната гума и новиот протект(шара) прецизно и конзистентно се нанесуваат на обемот на каркасата.

#### **STEP 6 Чекор 6**

**Печењето го фиксира протекторот со каркасата.**



Протекторот на Бандаг тогаш е испечен во флексибилна енvelope на точно дефинирана температура и притисок.

#### **STEP 7 Чекор 7**

**Финална инспекција ја проверува безбедноста и совршениот изглед.**



За да се заврши целосно процесот, новите протектирани гуми се враќаат на финална визуелна и мануелна инспекција за да се осигура и обезбедат сите перформанси како и самиот изглед.